

# PLASTICA

- **FORMATI E COLORI STANDARD**
- **CARATTERISTICHE TECNICHE E FISICHE**

**MATERIE PLASTICHE: FORMATI e COLORI STANDARD - (pagina 01)**

Materiale	Formati	Colori disponibili	Altri nomi di uso comune
			<i>i nomi sotto indicati sono marchi registrati, di proprietà dei rispettivi produttori</i>
<b>PA6 – Nylon 6 (Poliammide 6)</b>	Lastra Tondo Pieno Tondo Forato	Naturale	Nylon, Ertalon, Nylatron, Poliammide, Sustamid.
<b>PA66 – Nylon 6.6 (Poliammide 6.6)</b>	Tondo Pieno Lastra	Naturale / Nero	
<b>PA6 + MoS2 (Poliammide 6 + Disolfuro di Molibdeno)</b>	Tondo Pieno	Nero	PA6 + MoS2, Ertalon 6 PLAS, Lamigamid 314, Nilatron MC 801, Tecast M.
<b>PC Policarbonato</b>	Lastra Tondo Pieno	Trasparente	PC, Lexan, Lexan (GF.20%), Macrolon, PC1000 (GF), Sustanat (GF.20), Szellamind 500, Tecanat (GF.30)
<b>PE HMW - Polietilene alto peso molecolare</b>	Tondo Pieno	Naturale/Nero/Verde	PE HMW, PE HD, Cestidur, Cestilite, Ertalene 80, Hostalen, Lupolen, Muralen, Polizene, Tecafine PE, Zellamid 650.
	Lastra Pressata	Naturale-Bianco / Nero / Verde	
<b>PE HD Polietilene alta densità</b>	Tondo Pieno	Naturale / Nero / Verde	
	Lastra Estrusa		
	Rotoli	Naturale	
<b>PET - Arnite (Polietilene tereftalato)</b>	Lastra Tondo Pieno	Naturale / Nero	Pet, Ertalyte, Novatron, Sustadur, Tecadur, Terephthalato, Zellamid 1400
<b>PMMA Plexiglass (Metacrilato)</b>	Lastra Colata Lastra Estrusa Tubo e Tondo	Trasparente	PMMA, Resina Acrilica.
<b>POM C (Poliacetalica)</b>	Lastra Tondo Pieno Tondo Forato	Naturale / Nero	POM C, Acetron, Delrin, Ertacetal, Hostaform, Lamigamid, Murytal, Sustarin, Tecaform, Ultraform, Zellamid 900.
<b>PP – Moplen (Polipropilene)</b>	Lastra Estrusa	Naturale / Grigio	PP, Ertalente PP, Hostalen PP, Polipropilene, Tecafine PP, Zellamid 800.
	Lastra Pressata	Naturale / Grigio	
	Tubo	Grigio	
	Tondo Pieno	Naturale / Nero / Grigio	
<b>PTFE Teflon Vergine</b>	Lastra Tondo Pieno	Naturale	PTFE, Ertafleur, Fluorosint 500-207, Lubriflon, Murflor, Tecaflon PTFE, Polytetrafluoroethylene.
<b>PVC Polivinilcloruro</b>	Lastra Pressata	Naturale Avorio	PVC
	Lastra Estrusa	Grigio Scuro e Nero	
	Lastra Rigida	Trasparente	
	Tubo	Grigio Scuro	
	Tondo Pieno	Naturale Avorio/Grigio	
	Tondo Forato	Scuro	
	Profilati Quadri e Rettangolari	Naturale Avorio/Grigio Scuro	
	Rotoli	Naturale Avorio	
Rotoli	Trasparente / Kristall		

**MATERIE PLASTICHE: CARATTERISTICHE e APPLICAZIONI - (pagina 02)**

Materiale	Caratteristiche e principali applicazioni
<b>PA6 – Nylon 6</b> <b>(Poliammide 6)</b>	Igroscopico. Elevata resistenza meccanica, rigidità, durezza, tenacia e resistenza alla fatica. Elevato smorzamento meccanico. Buone proprietà di scorrimento. Eccellente
<b>PA66-Nylon 6.6</b> <b>Poliammide 6.6</b>	resistenza all'abrasione e all'usura. Buona lavorabilità alle macchine utensili, in tornitura da truciolo continuo. # Infiammabilità: <b>Autoestinguente #</b>
<b>PA6 + MoS2</b> <b>(Poliammide 6+ Disolfuro di Mo)</b>	Come PA6 e PA66, l'aggiunta di Solfuro di Molibdeno migliora la resistenza all'usura e le proprietà, di scorrimento in applicazioni dinamiche. Usato per costruzione di boccole, ingranaggi e carrucole. # Infiammabilità: <b>Autoestinguente #</b>
<b>PC</b> <b>Policarbonato</b>	Ottima trasparenza. Eccellente resistenza all'urto. Scarsa resistenza all'usura. Buona resistenza agli acidi minerali, agli idrocarburi alifatici, alla benzina, ai grassi ed agli oli. # Infiammabilità: <b>Non Brucia #</b>
<b>PE HMW</b> <b>Polietilene alto peso molecolare</b>	Basso peso specifico rispetto alle altre materie plastiche. Minimo assorbimento d'acqua. Fisiologicamente inerte (idoneo al contatto con alimenti, è correttamente impiegato nella lavorazione delle carni e del pesce). Eccellenti proprietà antiaderenti. Buona resistenza all'usura ed all'abrasione. Elevata resistenza all'urto, anche a basse temperature. Basso coefficiente d'attrito. Moderata resistenza meccanica, rigidità e resistenza al creep. Ottime proprietà dielettriche e di isolamento elettrico. Eccellente lavorabilità. Buona resistenza alle forti radiazioni di energia. Eccellente resistenza chimica. # Infiammabilità: <b>Brucia #</b>
<b>PE HD</b> <b>Polietilene alta densità</b>	Elevata resistenza meccanica, rigidità e durezza. Eccellente stabilità dimensionale. Ottima resistenza al creep. Fisiologicamente inerte (idoneo al contatto con alimenti). Buona resistenza all'usura quando lubrificato. Elevata resistenza alle radiazioni di energia (raggi gamma e X). Eccellente lavorabilità a truciolo frazionato. Buona resistenza agli acidi. # Infiammabilità: <b>Brucia #</b>
<b>PET</b> <b>Arnite</b> <b>(Polietilene tereftalato)</b>	Elevata trasparenza (maggiore del vetro). Materiale tenero e sensibile a graffi ed abrasioni. Modellabile per riscaldamento a 100° circa. # Infiammabilità: <b>Brucia #</b>
<b>PMMA</b> <b>Plexiglass</b> <b>(Metacrilato)</b>	Elevata resistenza meccanica, rigidità e durezza, nonché memoria elastica. Ottima stabilità dimensionale. Basso coefficiente di attrito. Buona resistenza al creep. Elevata resistenza all'urto, anche a basse temperature. Buona resistenza all'usura. Fisiologicamente inerte (idoneo al contatto con alimenti). Eccellente lavorabilità a truciolo frazionato. Buone proprietà dielettriche e di isolamento elettrico. # Infiammabilità: <b>Brucia #</b>
<b>POM C</b> <b>(Poliacetalica)</b>	Assolutamente atossico sia durante che dopo l'uso. Basso assorbimento e permeabilità all'acqua. Buona stabilità di calore. Bassa resistenza agli agenti atmosferici. Ottima resilienza. Buona resistenza ai carichi dinamici. Ottime proprietà dielettriche e di isolamento elettrico. Buona resistenza agli agenti chimici ed ai solventi organici ma è sensibile all'azione dei forti agenti ossidanti. # Infiammabilità: <b>Brucia #</b>
<b>PP – Moplen</b> <b>(Polipropilene)</b>	Vastissimo campo di temperature di utilizzo (da -270°C a +300°C). Ottima resistenza agli agenti atmosferici. Bassa rigidità. Ottime caratteristiche antiadesive e di scorrimento di tutti i materiali. Eccellente coefficiente di attrito. Bassa resistenza all'usura, eccellente nelle versioni caricate. Insolubile in tutti i solventi noti, a temperature inferiore a 300°C. Ottime caratteristiche elettriche e dielettriche. # Infiammabilità: <b>Non Brucia #</b>
<b>PTFE</b> <b>Teflon Vergine</b>	Basso assorbimento e permeabilità all'acqua. Stabile contro gli agenti atmosferici. Buona rigidità e durezza. Buona resistenza agli urti. Buona resistenza a compressione nelle medie temperature. Media resistenza meccanica. Ottima resistenza chimica. Impiegato principalmente per componentistica meccanica strutturale e per la costruzione di apparecchiature chimiche. # Infiammabilità: <b>Autoestinguente #</b>
<b>PVC</b> <b>Polivinilcloruro</b>	

**MATERIE PLASTICHE: CARATTERISTICHE TECNICHE - (pagina 03)**

<b>Materiale</b>	<b>Densità g/cm<sup>3</sup></b>	<b>Carico Rottura Mpa</b>	<b>Allungamento a rottura %</b>	
<b>PA6 – Nylon 6 (Poliammide 6)</b>	1,14	70 ÷ 85	30 ÷ 300	
<b>PA66 – Nylon 6.6 (Poliammide 6.6)</b>	1,14	77 ÷ 84	20 ÷ 250	
<b>PA6 + MoS2 (Poliammide 6 + Disolfuro di Molibdeno)</b>	1,15	92	15 ÷ 150	
<b>PC Policarbonato</b>	1,2	56 ÷ 67	80 ÷ 120	
<b>PE HMW Polietilene ad alto peso molecolare</b>	0,95	23	≥ 600	
<b>PE HD Polietilene alta densità</b>				
<b>PET Arnite (Polietilene tereftalato)</b>	1,39	47	50 ÷ 300	
<b>PMMA Plexiglass (Metacrilato)</b>	1,18 ÷ 1,19	50 ÷ 77	2 ÷ 10	
<b>POM C (Poliacetalica)</b>	1,41	62 ÷ 70	40 ÷ 75	
<b>PP – Moplen (Polipropilene)</b>	0,92	34	200 ÷ 700	
<b>PTFE Teflon Vergine</b>	2,17	25 ÷ 36	200 ÷ 400	
<b>PVC Polivinilcloruro</b>	<b>Lastra Pressata Lastra Estrusa</b>	1,43	55	21
	<b>Lastra Rigida</b>	1,4	54	>25
	<b>Tube</b>	1,42	≥50	>15
	<b>Tondo Pieno Tondo Forato Profilati Quadri e Rettangolari</b>	1,4	55	>18
	<b>Rotoli colore Naturale</b>	1,3	12	290
	<b>Rotoli Trasparenti e Kristal</b>	1,22	17	400

**MATERIE PLASTICHE: CARATTERISTICHE TECNICHE - (pagina 04)**

Materiale	Resistenza all'urto Charpy con intaglio Kj/m <sup>3</sup>	Stabilità al calore del pezzo HDT/A 1,8 Mpa (°C)	Assorbimento acqua in % a saturazione a 23°C		
			in acqua	in aria	
<b>PA6 – Nylon 6 (Poliammide 6)</b>	5,5	70 ÷ 90	9	2,6	
<b>PA66 – Nylon 6.6 (Poliammide 6.6)</b>	4,5	80 ÷ 100	8	2,4	
<b>PA6 + MoS2 (Poliammide 6 + Disolfuro di Molibdeno)</b>	4	110 ÷ 120	7,8	2,3	
<b>PC - Policarbonato</b>	Senza rottura	125 ÷ 135	0,35	0,15	
<b>PE HMW Polietilene ad alto peso molecolare</b>	15	45 ÷ 55	<0,05	<0,05	
<b>PE HD Polietilene alta densità</b>					
<b>PET Arnite (Polietilene tereftalato)</b>	2	85	0,5	0,25	
<b>PMMA Plexiglass (Metacrilato)</b>	2	90 ÷ 105	1,7 – 2,0	0,6	
<b>POM C (Poliacetalica)</b>	7	110	0,85	0,2	
<b>PP – Moplen (Polipropilene)</b>	7	50 – 60	0,1	-	
<b>PTFE Teflon Vergine</b>	Non si rompe	50 ÷ 60	0,05	0,01	
<b>PVC Polivinilcloruro</b>	Lastra Pressata Lastra Estrusa	4	60 ÷ 75	0,02	0,01
	Lastra Rigida				
	Tubo				
	Tondo Pieno				
	Tondo Forato				
	Profilati Quadri e Rettangolari				
	Rotoli col. Naturale Rotoli Trasparente e Kristal				