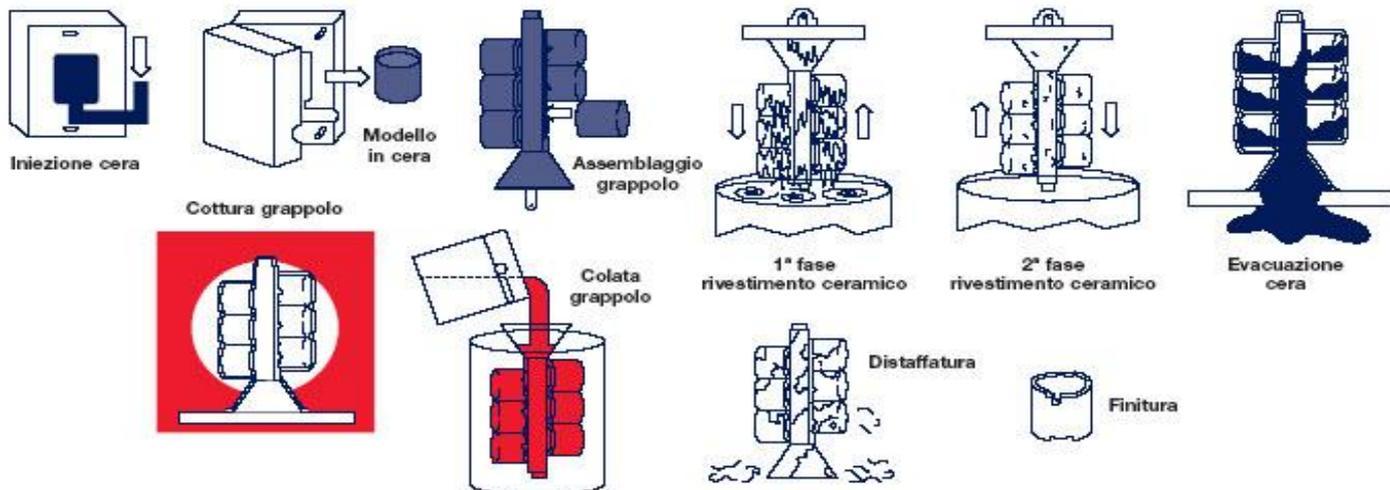


FUSIONE A CERA PERSA

- **SCHEMA DI PRODUZIONE**
- **TOLLERANZE DIMENSIONALI**

Schema di produzione dei getti realizzati a Cera Persa



Fase 1 - iniezione di cera liquida nello stampo (realizzato in acciaio, alluminio o stagno-bismuto).

Fase 2 - ottenimento di un modello in cera identico al pezzo che si vuole realizzare.

Fase 3 - realizzazione del grappolo ovvero collegamento del modello in cera al canale di colata.

Fasi 4 e 5 - ricopertura del grappolo in cera con ceramica liquida e in polvere, questi passaggi vengono ripetuti fino ad ottenere un guscio di spessore sufficiente a contenere la colata del metallo.

Fase 6 - evacuazione della cera.

Fase 7 - cottura del grappolo in ceramica.

Fase 8 - colata del metallo liquido nel grappolo ceramico e raffreddamento naturale.

Fase 9 - disgregazione del guscio ceramico e distacco del getto dal canale di colata.

Fase 10 - sabbiatura/pallinatura del getto.

Il metodo di fusione a "Cera Persa" consente di realizzare getti con tolleranze dimensionali molto ristrette come da tabella sotto riportata:

Tabella delle Tolleranze Dimensionali sulle dimensioni grezze di fusione

DIMENSIONE (mm)	TOLLERANZA
da 0 - a 10	± 0,12 mm.
da 10 - a 15	± 0,20 mm.
da 15 - a 20	± 0,25 mm.
da 20 - a 30	± 0,30 mm.
da 30 - a 50	± 0,40 mm.
da 50 - a 75	± 0,50 mm.
da 75 - a 100	± 0,65 mm.
da 100 - a 125	± 0,80 mm.
da 125 - a 150	± 1,00 mm.
da 150 - a 175	± 1,20 mm.
da 175 - a 200	± 1,50 mm.
da 200 - a 250	± 1,80 mm.
oltre 250	± 0,8%

Materiali utilizzabili.

Possono essere realizzate con il metodo della cera persa, fusioni in tutti le tipologie di acciaio, (da acciai comuni ad acciai inox) e qualunque lega di bronzo.

Trattamenti Termici*

Su richiesta, possiamo eseguire sui getti, qualunque tipo di trattamento termico.

Trattamenti Superficiali*

Su richiesta, possiamo eseguire sui getti, i seguenti trattamenti superficiali:

- Elettro lucidatura su acciaio inox.
- Lucidatura meccanica a specchio su acciaio inox.
- Elettro zincatura

Su richiesta, possiamo eseguire sui getti qualunque lavorazione meccanica di finitura.*

**(servizi offerti con l'ausilio di sbfornitori esterni)*